

长三角高性能建筑门窗及部品（件）技术推广目录（2019版）

序号	类别		类型	名称	技术性能与特点
	技术	产品			
1		√	建筑门窗	铝合金窗	由隔热铝合金型材制作框、扇杆件结构的窗。性能应当满足下述指标的一项或多项要求： 保温性能K值 $\leq 2.2W/(m^2 \cdot K)$ ；隔声性能 $(R_w+C_{tr}) \geq 35dB$ ； 耐火等级C0.50（耐火完整性 $\geq 0.50h$ ）。
2		√	建筑门窗	塑料窗	由四腔及以上多腔体未增塑聚氯乙烯（PVC-U）型材制作，并内衬增强型钢的窗。性能应当满足下述指标的一项或多项要求： 保温性能K值 $\leq 2.2W/(m^2 \cdot K)$ ；隔声性能 $(R_w+C_{tr}) \geq 35dB$ ； 耐火等级C0.50（耐火完整性 $\geq 0.50h$ ）。
3		√	建筑门窗	玻纤增强聚氨酯窗	由玻纤增强聚氨酯拉挤型材作为窗框扇主要受力杆件，以喷涂、覆膜（或其他装饰材料）为外装饰的窗。性能应当满足下述指标的一项或多项要求： 保温性能K值 $\leq 2.0W/(m^2 \cdot K)$ ；隔声性能 $(R_w+C_{tr}) \geq 35dB$ ； 耐火等级C0.50（耐火完整性 $\geq 0.50h$ ）。
4		√	建筑门窗	铝木复合窗	由铝合金型材与木型材通过连接卡件或螺钉等连接方式制作外铝内木结构框、扇构件的窗。性能应当满足下述指标的一项或多项要求： 保温性能K值 $\leq 2.0W/(m^2 \cdot K)$ ；隔声性能 $(R_w+C_{tr}) \geq 35dB$ ； 耐火等级C0.50（耐火完整性 $\geq 0.50h$ ）。

5	√	建筑门窗	钢窗	由隔热钢质型材、板材（或以隔热钢质型材、板材为主）制作框、扇结构的窗。性能应当满足下述指标的一项或多项要求：保温性能K值 $\leq 2.2\text{W}/(\text{m}^2 \cdot \text{K})$ ；隔声性能 $(R_w+C_{tr}) \geq 35\text{dB}$ ；耐火等级C0.50（耐火完整性 $\geq 0.50\text{h}$ ）。
6	√	建筑门窗	内置遮阳中空玻璃一体化遮阳窗	采用内置遮阳中空玻璃作为活动遮阳部件，活动遮阳部件与窗一体化设计、配套制造及安装，具有遮阳功能的窗。性能应当同时满足下述所有指标的要求：活动部件完全伸展状态，遮阳系数 $SC \leq 0.3$ ；耐久性伸展收回不少于3万次；耐久性百叶翻转不少于6万次。
7	√	建筑门窗	软卷帘一体化遮阳窗	采用软卷帘作为活动遮阳部件，活动遮阳部件与窗一体化设计、配套制造及安装，具有遮阳功能的窗。性能应当同时满足下述所有指标的要求：活动部件完全伸展状态，遮阳系数 $SC \leq 0.3$ ；耐久性伸展收回不少于1.5万次。
8	√	建筑门窗	硬卷帘一体化遮阳窗	采用硬卷帘作为活动遮阳部件，活动遮阳部件与窗一体化设计、配套制造及安装，具有遮阳功能的窗。性能应当同时满足下述所有指标的要求：关键性能指标：活动部件完全伸展状态，遮阳系数 $SC \leq 0.2$ ；耐久性伸展收回不少于1.5万次。
9	√	型材	带多道密封构造的型材	采用不少于三道密封构造制作的型材。有效阻隔门窗内的气体流动，提升整窗的气密性能和隔声性能。
10	√	型材	塑料型材	采用4腔或以上的多腔体构造制作的型材，腔体设置应保证有效性，并保证衬钢的安装空间。有效提升塑料门窗的保温性能和隔声性能。

11		√	型材	玻璃纤维增强聚氨酯型材	以玻璃纤维为增强材料，聚氨酯树脂为基体树脂，通过拉挤成型工艺制备的型材。性能应当同时满足下述所有指标的要求：纵向弯曲强度 $\geq 1000\text{MPa}$ ；横向弯曲强度 $\geq 50\text{MPa}$ ；纵向弯曲弹性模量 $\geq 40\text{GPa}$ 。
12		√	密封材料	EPDM胶条	即硫化橡胶类三元乙丙胶条，性能应当同时满足下述所有指标的要求：回弹恢复(Dr)达到5级；热老化后回弹恢复(Da)达到4级。
13		√	密封材料	暖边间隔条	由低热导率材料组成，用于降低中空玻璃边部热传导的间隔条，主要包括刚性暖边间隔条和柔性暖边间隔条。性能应当同时满足下述所有指标的要求：等效导热系数 $\leq 0.9\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ 且 $\geq 0.15\text{W}/(\text{m}\cdot\text{K})$ ；一般间隔条热失重 $\leq 0.05\%$ ，玻纤增强复合材料+复合膜暖边间隔条的热失重 $\leq 0.35\%$ ；紫外线照射504小时后，试样表面无明显变色、粉化等现象。
14		√	五金件	窗用通风器	安装于建筑门窗内，其主要功能为实现室内外空气交换的可控通风装置。性能应当同时满足下述所有指标的要求：自然通风量或额定通风量应不小于 $30\text{m}^3/\text{h}$ ，通风量 $90\text{m}^3/\text{h}$ 以上的通风器过滤效率不应小于50%。
15		√	五金件	建筑门用提升推拉系统	由执手、多点锁闭器、连接部件、锁闭部件等组成，可以使门具有升降、推拉、锁闭等功能的五金系统。性能应当同时满足下述所有指标的要求：升降、推拉、锁闭过程循环25000次后，系统应正常工作、操作力满足合格的要求。
16		√	五金件	半/全开锁（安全扣、儿童锁）	该锁扣能实现窗扇全部开启和窗扇打开部分的两种开启状态，当处于半开时，可有效避免儿童或人员的坠落

17	√	玻璃	彩釉玻璃	将耐高温陶瓷釉料和数码彩色打印技术相结合，由平板玻璃代替打印纸，在玻璃表面打印彩色数码图片成玻璃表面图案，经钢化高温烧结制成的彩釉钢化玻璃。
18	√	玻璃	内置百叶中空玻璃制品	百叶整体安装于中空玻璃空腔内，以磁力拖动实现升降、翻转，达到对光线进行调整的玻璃制品。性能应当同时满足下述所有指标的要求： 百叶收拢时遮阳系数 $SC \geq 0.6$ ，百叶放下时遮阳系数 $SC \leq 0.3$ ； 耐久性伸展收回不少于3万次；耐久性百叶翻转不少于6万次； 百叶收拢时保温性能 K 值 $\leq 2.2W/(m^2 \cdot K)$ 。
19	√	附框	木塑复合标准化附框	采用以硬质木粉与聚氯乙烯（PVC）为主要材料，加入一定量的辅助材料和加工助剂，按规定尺寸和构造型腔挤出工艺成型的型材加工而成的附框。性能应当同时满足下述所有指标的要求： 型材静曲强度 $\geq 35\text{Mpa}$ ；型材握螺钉力 $\geq 3000\text{N}$ ；框连接角最大破坏力 $\geq 800\text{N}$
20	√	附框	钢塑复合附框	采用硬质聚氯乙烯塑料与内置钢衬共挤、复合而成的型材加工而成的附框。性能应当同时满足下述所有指标的要求： 型材静曲强度 $\geq 35\text{MPa}$ 、型材握螺钉力 $\geq 3000\text{N}$ 、框连接角最大破坏力 $\geq 800\text{N}$ 。
21	√	制作工艺	使用组角胶或断面胶进行密封处理组角工艺	在铝合金型材组角端面涂抹端面胶，组角后再往组角处注入组角胶，形成两道密封措施，两者协同作用，能有效避免雨水渗入。
22	√	制作工艺	EPDM注射模压胶条拐角连接法	将成品胶条拐角与胶条一起注射模压。胶条可以根据窗尺寸剪成需要的长度，将2根胶条放入模具中完成注射模压硫化，然后胶条与拐角形成一个整体。

23	√		制作工艺	在铝合金型材中填充聚氨酯发泡材料的工艺	在隔热铝合金型材两根隔热条之间的空腔中填充聚氨酯发泡材料，发泡时应保证充分、均匀，发泡后做好型材封闭措施，防止聚氨酯受潮失效。
24	√		制作工艺	使用EPDM等止水胶片的防水处理工艺	在铝合金型材连接处使用EPDM等止水胶片，获得更好的防水性能。EPDM应符合《建筑门窗、幕墙用密封胶条》GB/T24498的要求，其他材料应符合相关标准的要求。
25	√		施工工艺	干法安装	将具有固定功能的连接件或附框预埋或预先安装在门窗洞口内，并进行防水处理。待门窗洞口装饰面完成后再进行门窗安装的施工工艺。
26	√		其他	在外平开窗相应部位设置披水板	在带上亮的外平开窗上部或内平开窗下部，分别再起扇框搭接处上部或下部设置披水板或构造，可避免的雨水渗入。
27	√		其他	建筑门窗、遮阳一体化设计	通过设计手段将门窗和遮阳集成化设计，使建筑门窗与遮阳一体化具有施工方便快捷、建筑外立面美观等特点。即在建筑设计门窗时将遮阳安装位置进行预留，在结构设计时考虑与遮阳一体化安装，以及护窗栏杆设计时将纱窗安装位置进行预留。
28	√		其他	门窗设计、生产等信息化管理技术	应用集门窗设计、生产管理、仓储、运输、安装等功能的软件，进行辅助管理。